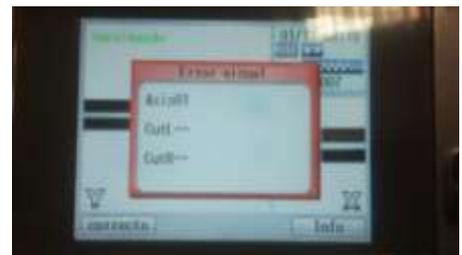


!!! MANTENIMIENTO PREVENTIVO S-123 !!!

1. Limpieza de presores (holders) y guías

Su fusionadora S-123v.2 dispone de un sistema de alineación por revestimiento con movimiento horizontal de los presores. Cuando éstos están sucios, **principalmente por no haber limpiado previamente la fibra con alcohol isopropílico**, la fusionadora les indicará el siguiente fallo:



Siga los siguientes pasos para su limpieza y resolución del fallo:

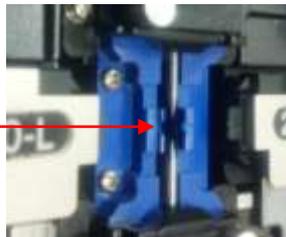
1. Levante la tapa y extraiga los presores (holders) con la fibra

Presores



2. Limpie la "V" y guías del V-groove azul con la brochita incluida con la fusionadora

V-groove



3. Limpie los extremos de la fibra con una toallita impregnada en alcohol isopropílico y coloque los presores en la fusionadora, realizar la fusión.



NOTA: el revestimiento de la fibra, tanto el de 250µm ó 900µm, debe sobresalir de los presores aproximadamente entre 1/2mm., tanto para la fusión como para la prueba de arco

4. Limpieza de los presores: es aconsejable la limpieza de las guías de los presores ya que en muchas ocasiones se acumula polvo, gel de la fibra, restos de revestimiento, etc. para ello utilice la brochita de limpieza.



2.- Prueba de Arco (Arc Check)

Esta fusionadora dispone de un sistema que corrige automáticamente la potencia del arco dependiendo las condiciones ambientales de trabajo. En algunas ocasiones también se utiliza para ajustar el movimiento horizontal de los presores, cuando éstos, debido a golpes se desajustan. Esta prueba es aconsejable realizarla una vez al día al comienzo de la jornada de trabajo.

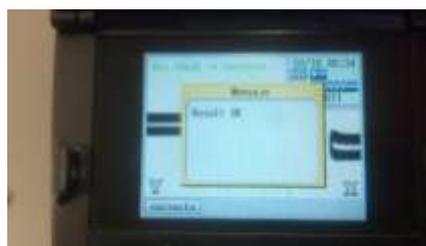
Siga los siguientes pasos:

- I. Prepare la fibra como si fuera a fusionarla; pelar, limpiar, colocar la fibra en los presores y cortar
- II. Presione la techa de “Menu” y seleccione “Arc Check” pulse entrada. La fusionadora realizara un arco y deformará los extremos de la fibra, dependiendo de esta deformidad la máquina identificará si la potencia que esta emitiendo es correcta para las condiciones ambientales en ese momento.
- III. Si la prueba es OK, saque la fibra y prepárela de nuevo para poder fusionarla (pelar, limpiar, cortar). Si diera negativo, se deberá repetir hasta que la prueba sea OK.

Menu principal



Prueba OK



Prueba Negativa



Para ver un video busque “Limpieza de V-Groove Fitel Furukawa S123” en YOUTUBE

ESSA Equipos y Sistemas, S.A.

C/ San Jose Artesano Nº1, Ptal.2
28108 Alcobendas (MADRID)
Tlf. 916572215
Fax. 916572222
Web: www.essa.es